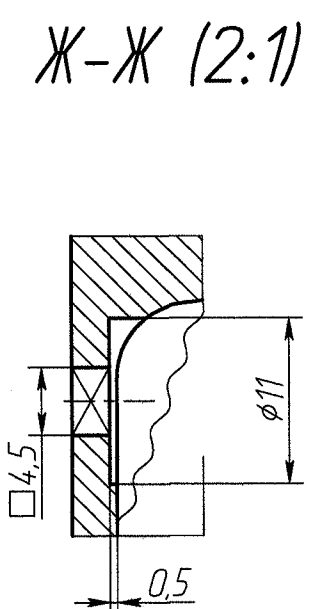
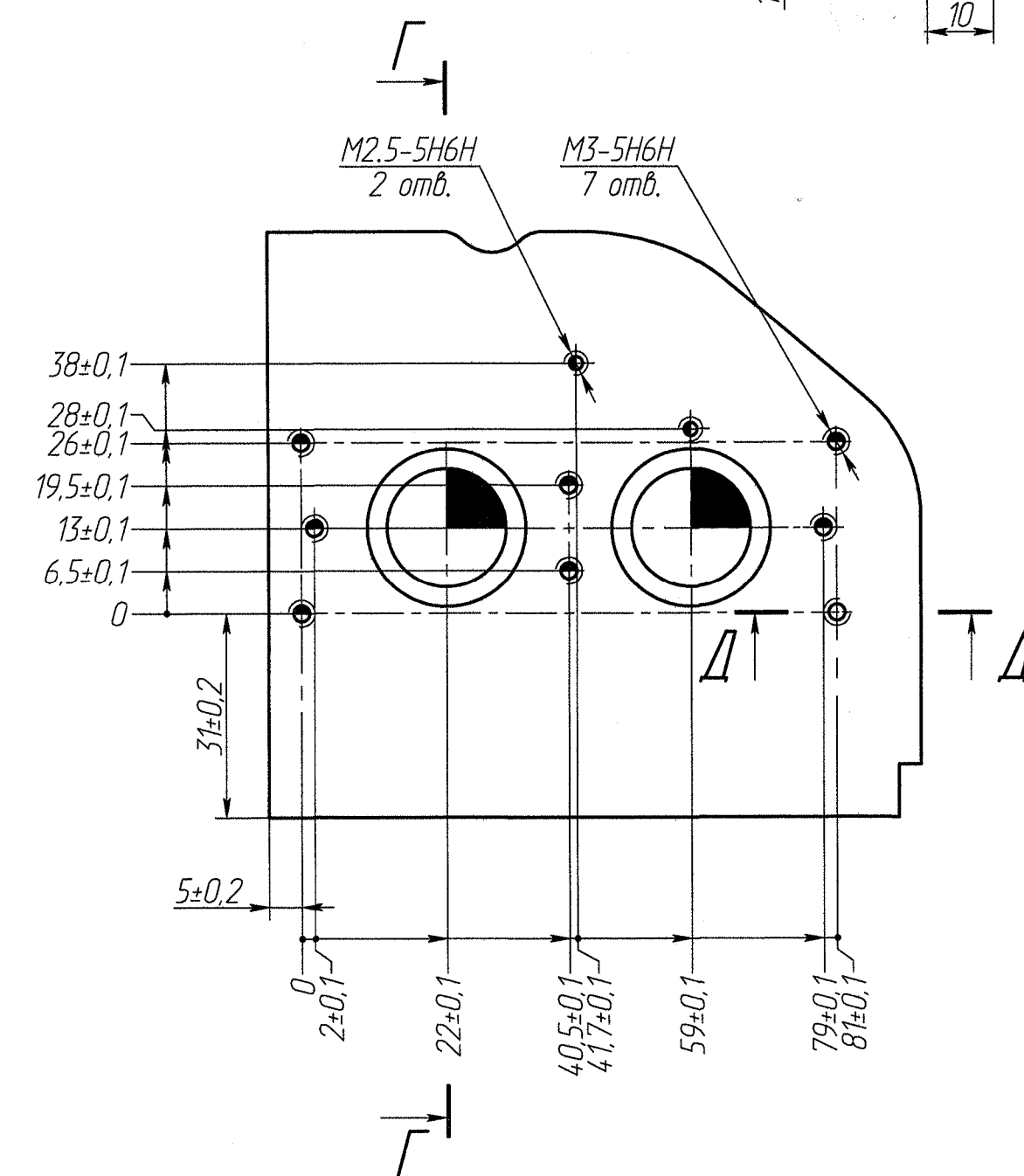
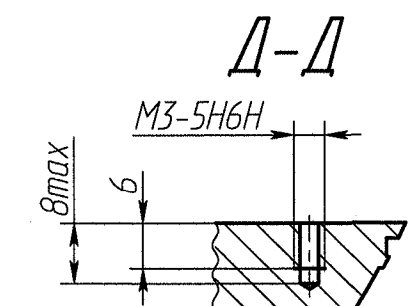
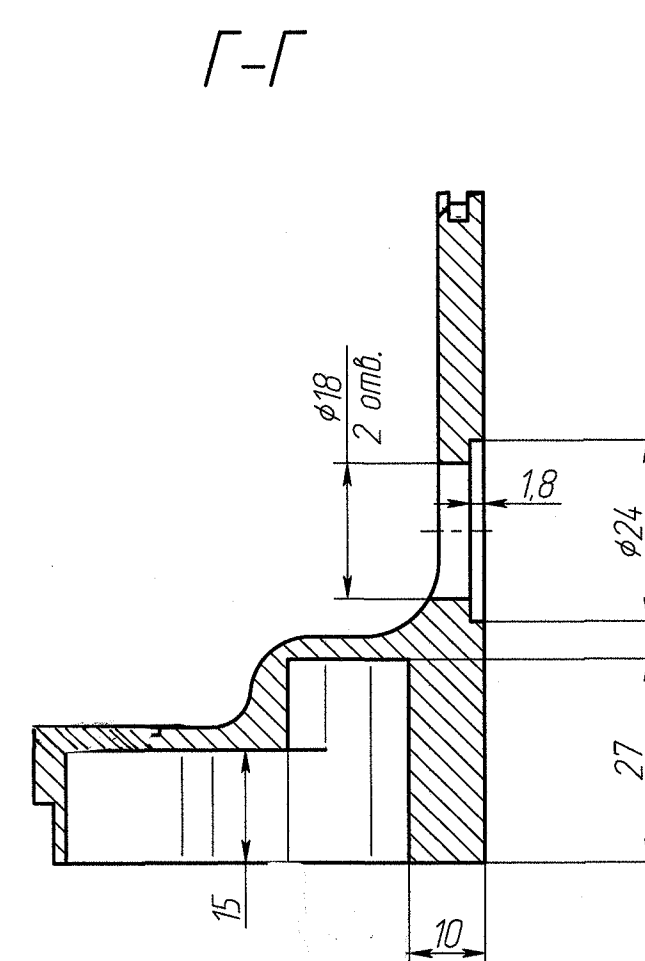
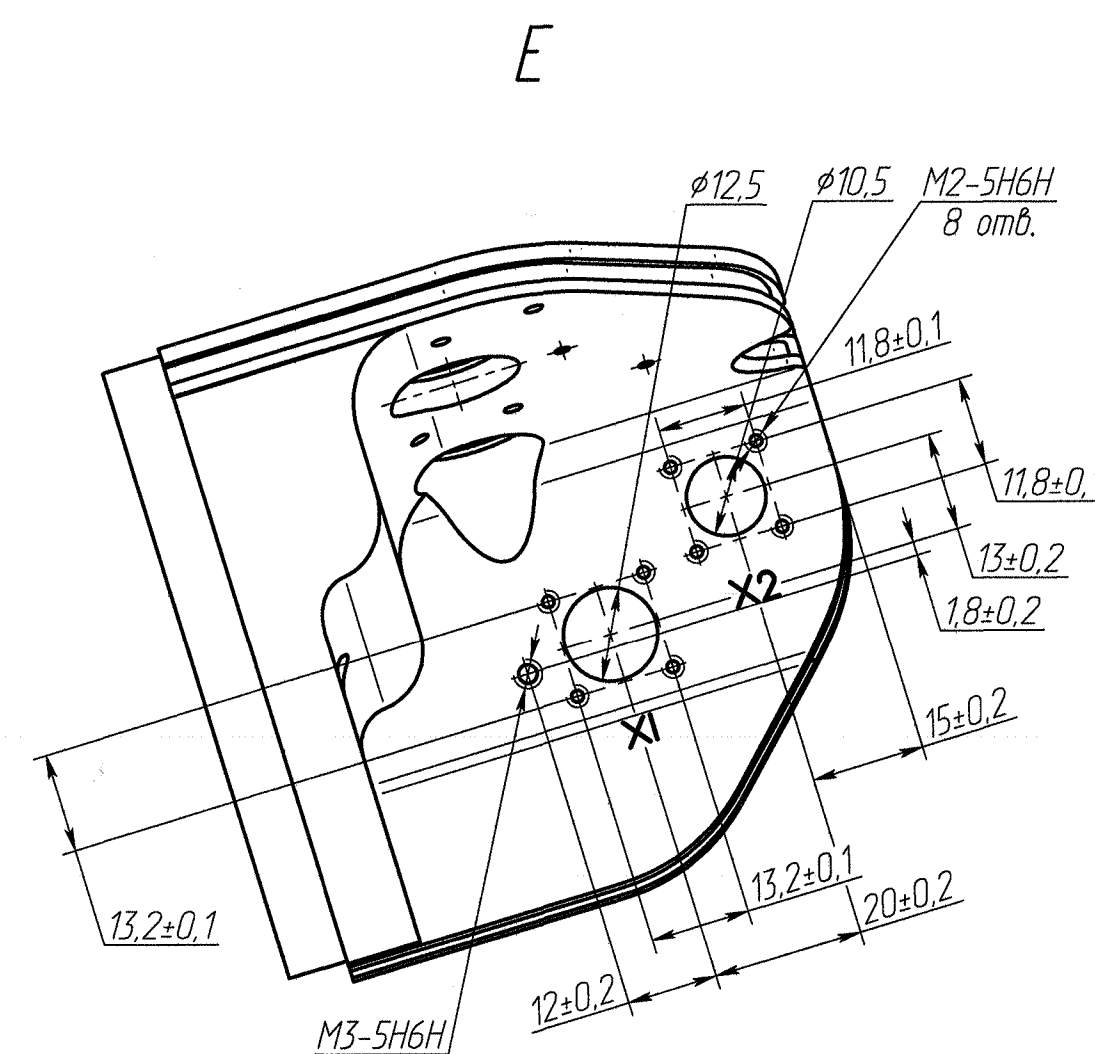
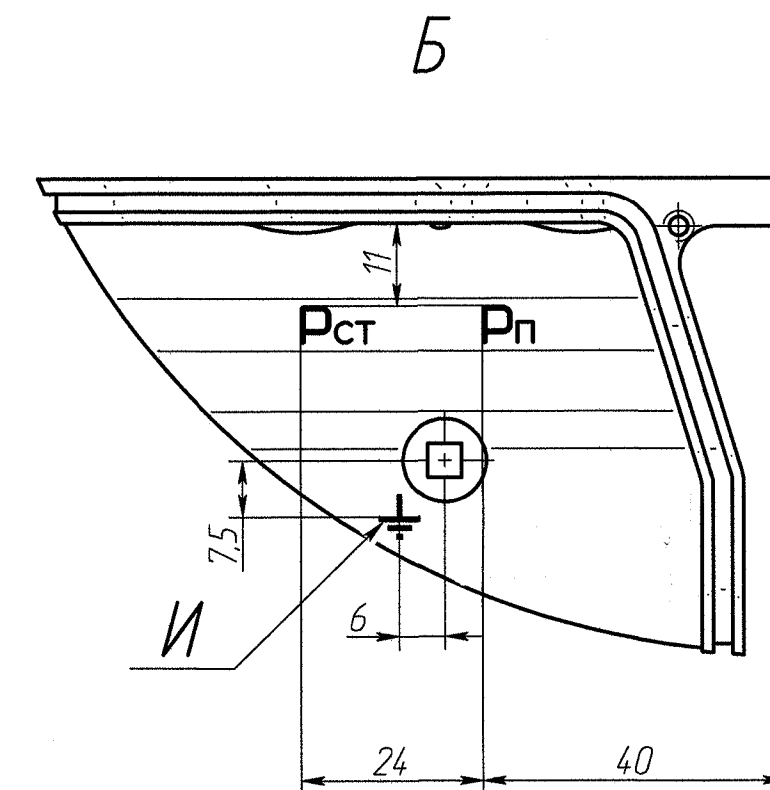
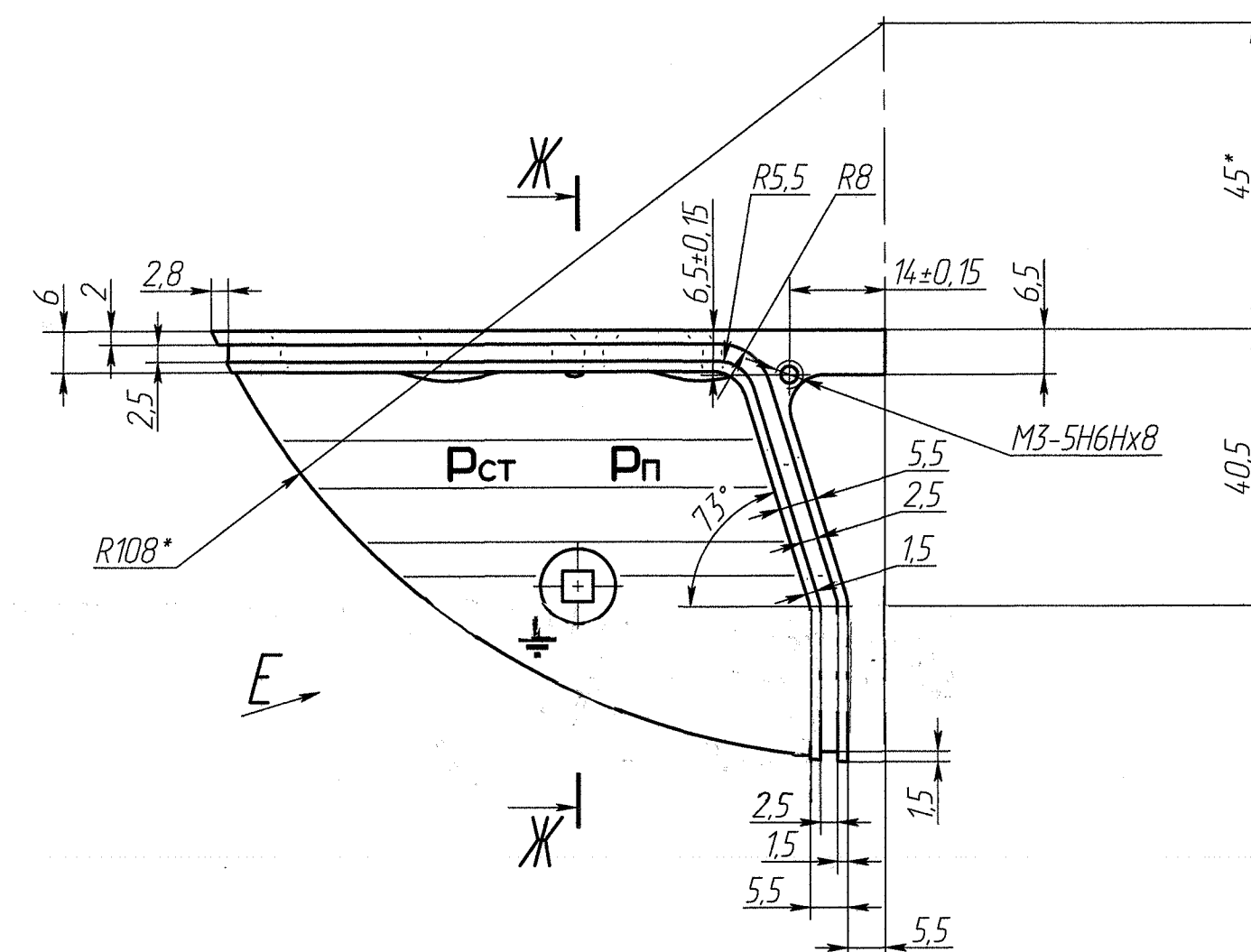


и.к. Чыменкова 19.01.25

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взаиминв.№	Инв.№ дудл	Подп. и дата



- 1 Материал-заменитель сплав Д16 ГОСТ 4784-2019
2*Размеры обеспеч. инстр.
3 Неуказанные радиусы скруглений 5 мм.
4 Общие требования - по ОСТ 1 02578-86.
5 Надписи и знак И гравировать на глубину (0,2-0,3) мм симметрично осям отверстий. Шрифт 3-3, 3-5, 10-6 ГОСТ Р 5040-92.
6 В местах сопряжения поверхностей К и Л допускаются радиусы от фрезы.
7 Покрытие Ан.Окс.нхр.

				ИК/ЛВ. 74.1685.002			
Изн. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Решетов	А.В.	20.08.2020		01	0,216	1:1
Проб.	Лабришников						
Т.контр.	Исмаилов		20.08.2020		Лист	Листов	1
Нач.сект.	Крыдов		20.08.2020	Слнлв АМЗб ГОСТ 4.784-2019			
Н.контр.	Исмаилов		20.08.2020				
Утвд.	Пилишук		20.08.2020				
Капирава				Формат А1			